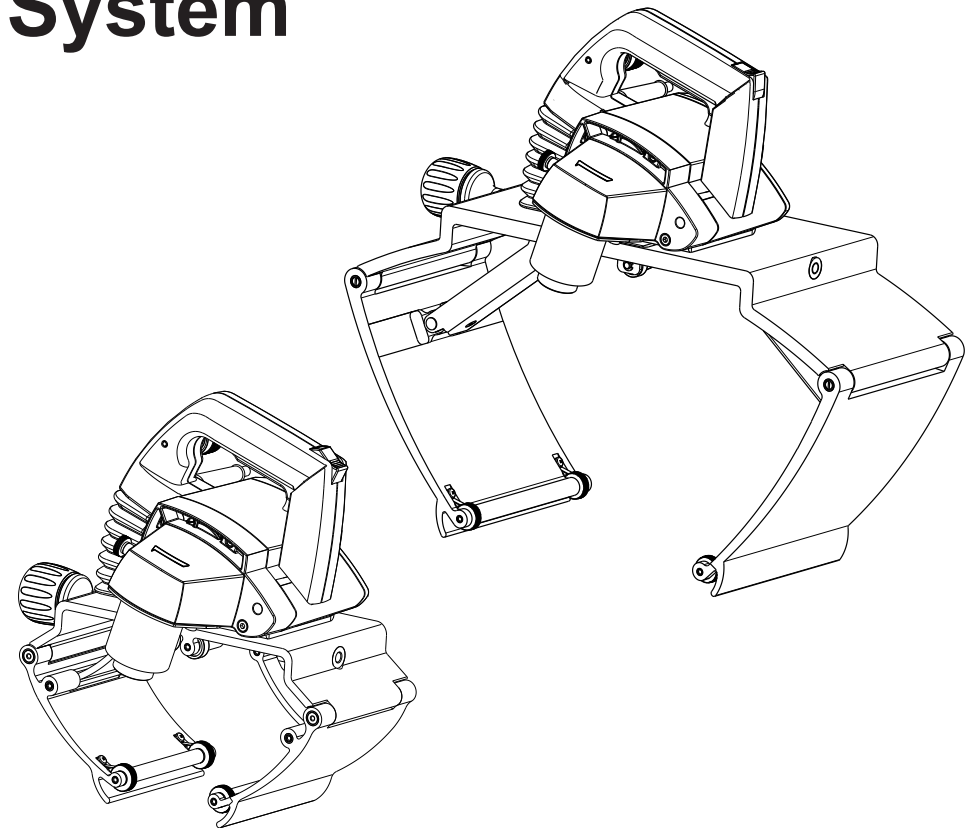


exact

PipeBevel 220E/360E System



Exact Tools Oy
Särkiniementie 5 B 64
00210 HELSINKI
FINLAND

Tel + 358 9 4366750
FAX + 358 9 43667550
exact@exacttools.com
www.exacttools.com

RU Инструкции по эксплуатации 5-16

exact patents: US 7,257,895, JP 4010941, EP 1301311, FI 108927, KR 10-0634113

exact

Exact PipeBevel 220E/360E System

Информация о наконечниках ножей для Exact PipeBevel

Для инструментов Exact PipeBevel доступны наконечники ножей двух типов:

xxx для стали и алюминия
ууу для нержавеющей стали

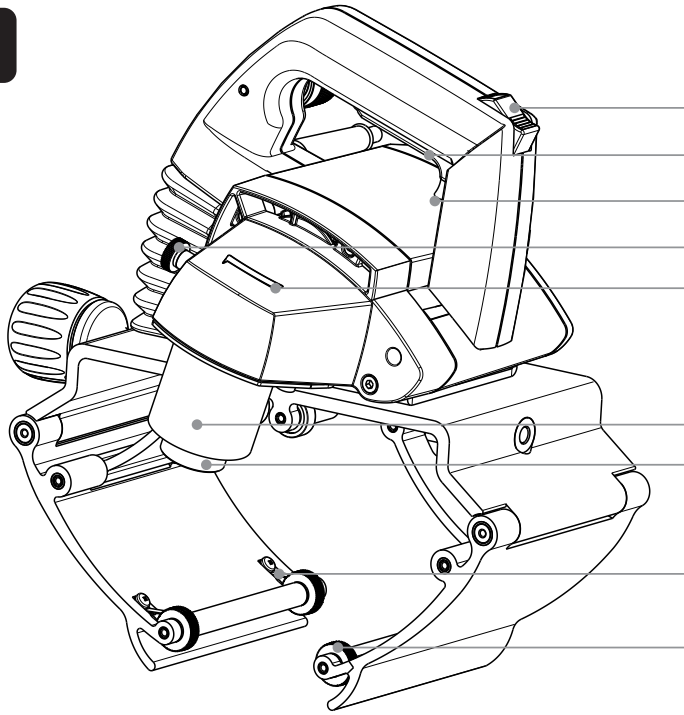
Каждый наконечник ножа имеет 4 режущих кромки, поэтому при затуплении одной стороны можно будет использовать другую.

Примечание: При затуплении или сколах режущей кромки одного режущего ножа необходимо повернуть все наконечники в держателе. **На протяжении всего периода эксплуатации состояние всех режущих кромок должно быть приблизительно одинаковым.**

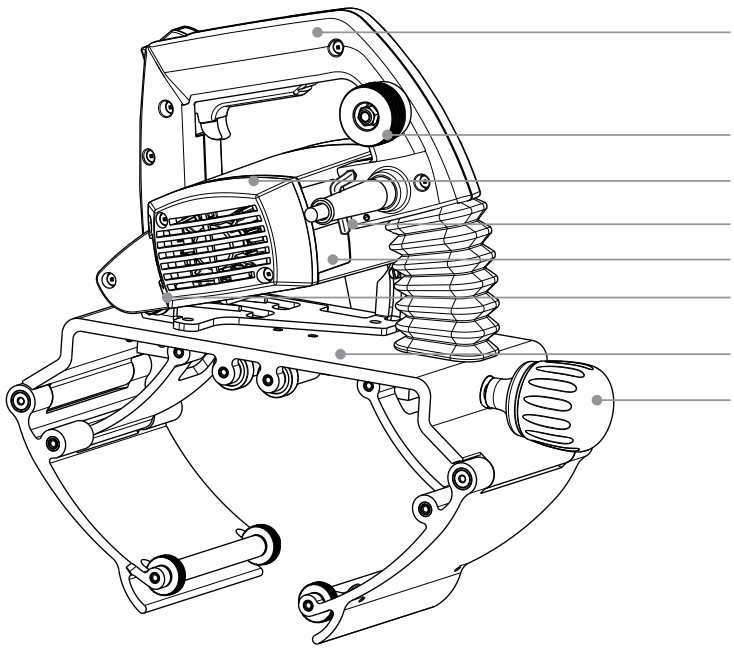
Рекомендации по частоте оборотов для Exact PipeBevel 220E:

| | |
|-------------------|---|
| Нержавеющая сталь | 5 |
| Сталь | 6 |
| Алюминий | 6 |

A



- 1.
- 2.
- 3.
- 4.
- 5.
- 6.
- 7.
- 8.
- 9.



- 10.
- 11.
- 12.
- 13.
- 14.
- 15.
- 16.
- 17.

Декларация соответствия



Мы заявляем с полной ответственностью, что изделия, описанные в «Технических характеристиках», соответствуют следующим стандартам или документам стандартизации: EN60745-1, EN60745- 2-5, EN55014-1, EN 55014-2, EN61000-3-2, EN61000-3-3 в соответствии с положениями директив 2004/108/ЕС, 2006/42/ЕС.

Для получения подробной информации обращайтесь в Exact Tools по указанным ниже адресам.

Технические файлы можно получить, обратившись по указанным ниже адресам.

Ответственный за составление технического файла:

Mika Priha, менеджер по НИОКР (mika.priha@exacttools.com)

Helsinki, 01.02.2016

Seppo Makkonen, Managing director
Exact Tools Oy
Särkiniementie 5 D
FI-00210 Helsinki
Finland

Оглавление

exact
Pipe Cutting System

- 6. Технические характеристики
- 6. Комплектация поставки

Безопасность

- 7. Правила техники безопасности
 - Эксплуатация
- 10. Техническое описание
- 10. Компоненты продукта
- 11. Перед началом работы с инструментом
- 11. Подключение к сети
- 11. Установка трубы на опоры
- 12. Установка фаскоснимателя на трубе
- 12. Приближение к стенке трубы
- 12. Снятие фаски с трубы
- 13. Регулятор оборотов и защита от перегрузок
- 14. **Замена режущих наконечников/разворачивание острых краев режущих наконечников/замена всей режущей головки.**
- 15. **Инструкции по обслуживанию и уходу**
- 15. **Охрана окружающей среды/утилизация**
- 15. **Гарантия/Условия гарантии**
- 16. **Советы пользователям**
 - Покомпонентный чертеж (отдельное приложение)

Определения: Правила техники безопасности

Представленные ниже определения описывают уровень серьезности для каждого сигнального слова. Внимательно прочитайте данное руководство и обратите внимание на эти символы.



ОПАСНО: указывает на неминуемо опасную ситуацию, которая, если не удастся ее избежать, **приведет к смерти или тяжелым травмам.**



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: указывает на потенциально опасную ситуацию, которая, если не удастся ее избежать, **может привести к смерти или тяжелым травмам.**



ВНИМАНИЕ: указывает на потенциально опасную ситуацию, которая, если не удастся ее избежать, **может привести к травмам малой или средней тяжести.**



ПРИМЕЧАНИЕ: указывает на практику проведения работ, **не связанную с травмами**, но которая, если не удастся ее избежать, **может привести к материальному ущербу.**



Указывает на риск поражения электрическим током.

Инструкции по эксплуатации, безопасности и обслуживанию

Пожалуйста, внимательно прочитайте данные инструкции по эксплуатации, безопасности и обслуживанию перед использованием данного фаскоснимателя. Также сохраните эти инструкции в доступном месте, чтобы все, использующие этот труборез могли ей воспользоваться. Помимо этих инструкций всегда соблюдайте официальные правила выполнения работ, охраны труда и техники безопасности. Фаскосниматель Exact PipeBevel 220E/360E предназначен только для профессионального использования.

Технические характеристики

| Модель | PipeBevel 220E | PipeBevel 360E |
|--|--|--|
| Напряжение | 220 – 240 В/50 – 60 Гц | 220 – 240 В/50 – 60 Гц |
| Мощность | 1400 Вт | 1400 Вт |
| Скорость без нагрузки | 7000 – 10500/мин | 7000 – 10500/мин |
| Импульсная работа | 2,5 мин ВКЛ/7,5 мин ВЫКЛ (S3 25 % 10 мин) | 2,5 мин ВКЛ/7,5 мин ВЫКЛ (S3 25 % 10 мин) |
| Диаметр держателя ножа | 48 мм | 48 мм |
| Лезвие ножа | 15,4 мм × 15,4 мм | 15,4 мм × 15,4 мм |
| Вес | 6,7 кг | 11,7 кг |
| Диапазон использования Ø | 25 мм – 220 мм | 110 мм – 360 мм |
| Макс. толщина стенки трубы | 10 мм | 10 мм |
| Класс защиты | □ / II | □ / II |
| Блокировка шпинделя | Да | Да |
| Предустановленная скорость | Да | Да |
| Постоянное электронное управление | Да | Да |
| Защита от перегрузки | Да | Да |
| Пониженный пусковой ток | Да | Да |
| Вибрация ah | < 2,5 м/с ² | < 2,5 м/с ² |
| LpA (акустическое давление) | 86 дБ(A) | 94 дБ(A) |
| KpA (погрешность акустического давления) | 3 дБ(A) | 3 дБ(A) |
| LWA (акустическая мощность) | 97 дБ(A) | 105 дБ(A) |
| KWA (погрешность акустической мощности) | 3 дБ(A) | 3 дБ(A) |

Данные значения действительны для номинального напряжения [U] 230/240 В. Для более низкого напряжения и моделей для конкретных стран эти значения могут быть иными.

Обратите пожалуйста внимание на номер артикула на заводской табличке вашего инструмента. Торговые названия отдельных инструментов могут отличаться. Только для электроинструментов без пониженного пускового тока: При запуске инструмента происходит кратковременное падение напряжения. При неблагоприятных условиях работы электросетей возможны помехи на другом оборудовании/инструментах. Отказов в работе не будет в системах с импедансом ниже 0,36 Ом.

Информация о помехах/Вибрации

Замеренные значения определены в соответствии с EN60745.

Используйте средства защиты органов слуха!

Общие значения вибрации (триаксиальный вектор суммы) определен в соответствии с EN60745:

Значение воздействия вибрации $a_{h1} < 2,5 \text{ м/с}^2$, погрешность $K = 1,5 \text{ м/с}^2$.

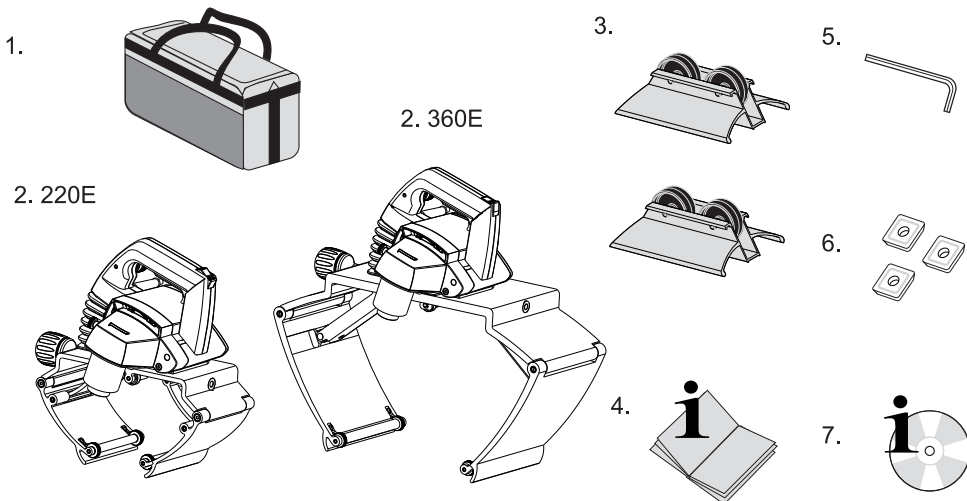
Уровень воздействия вибрации, указанный в данном информационном листе, измерялся в соответствии со стандартизованными тестами, предложенными в EN 60745, и может использоваться для сравнения инструментов друг с другом. Он может использоваться для предварительной оценки воздействия.

! **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** Заявленный уровень вибрации распространяется на основные области применения инструмента. Однако, если инструмент используется в других приложениях, с другими аксессуарами или плохо обслуживается, уровень вибрации может быть другим. Это может значительно увеличить уровень вибрации на протяжении всего периода работы. При оценке уровня вибрации нужно также принимать во внимание время, когда инструмент выключен или когда он работает, но не выполняет никаких работ. Это может значительно снизить уровень вибрации на протяжении всего периода работы. Определите дополнительные меры обеспечения безопасности для защиты оператора от эффектов вибрации, таких как: поддержание инструмента и принадлежностей в хорошем состоянии, теплые руки, организация рабочего места.

Система Exact PipeBevel 220E/360E, комплектация поставки:

Проверьте комплектацию поставки:

1. Плечевая сумка Exact PipeCut System
2. Станок для снятия фаски Exact PipeBevel 220E или 360E
3. Опоры для резки, 2 шт
4. Инструкции по эксплуатации
5. Шестигранный ключ на 5 мм, прикрепленный к инструменту
6. Карбидные лезвия ножей, 3 шт установлены на держатель ножей инструмента
7. DVD-видеодиск с инструкциями



Общие правила техники безопасности при работе с электроинструментами



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Внимательно прочитайте все предупреждения по безопасности и инструкции. Игнорирование предупреждений и инструкций может привести к поражению электрическим током, возгоранию и/или серьезной травме

Сохраните все правила техники безопасности и инструкции для использования в дальнейшем в качестве справочного пособия.

Термин «электроинструмент» в правилах техники безопасности относится к инструментам, работающим от сети (проводным) или работающим от аккумуляторов (беспроводным) инструментам.

1. Безопасность рабочего места

- a) Следите за чистой и хорошей освещенностью на рабочем месте. Захламленные и плохо освещенные рабочие места могут стать причиной несчастных случаев.
- b) Не работайте с инструментом в помещениях со взрывоопасной атмосферой, например там, где находятся легковоспламеняющиеся жидкости, газы или пыль. При работе электроинструмента могут возникнуть искры, от которых может загореться пыль или испарения.
- c) Следите за тем, чтобы в рабочей зоне не было детей и посторонних. Это может отвлечь Вас и Вы потеряете управление.

2. Электробезопасность

- a) Сетевая вилка электроинструмента должна соответствовать розетке. Никогда не вносите изменения в конструкцию вилки. Не используйте никакие адаптеры с электроинструментами, имеющими заземление. Немодифицированные вилки и соответствующие им розетки снижают риск поражения электрическим током.
- b) Избегайте контакта тела с заземленными поверхностями, такими как трубы, радиаторы, плиты и холодильники. Если тело заземлено возрастает риск поражения электрическим током.
- c) Не оставляйте электроинструмент под дождем или в условиях повышенной влажности. Вода, попавшая в электроинструмент, может привести к поражению электрическим током.
- d) Аккуратно обращайтесь со шнуром. Никогда не используйте шнур для переноски инструмента, не тяните за него, пытайтесь отключить от сети. Держите шнур подальше

от нагревательных приборов, масла, острых углов и движущихся предметов. Поврежденные или запутанные шнуры увеличивают риск поражения электрическим током.

- e) При работе с инструментом на улице, используйте удлинитель, который подходит для использования вне помещений. Используйте удлинитель, предназначенный для применения вне помещений, чтобы сократить риск поражения электрическим током.
- f) Если приходится работать во влажных помещениях, используйте устройство защитного отключения (УЗО). Использование УЗО сокращает риск поражения электрическим током.

3. Личная безопасность

- a) Будьте внимательны, смотрите, что делаете и руководствуйтесь здравым смыслом при работе с электроинструментом. Не пользуйтесь электроинструментом когда устали, находитесь под воздействием наркотических веществ, алкоголя или лекарственных средств. Незначительная невнимательность при работе с электроинструментом может привести к тяжелым травмам.
- b) Используйте средства индивидуальной защиты. Всегда надевайте защитные очки. Средства защиты, такие как пылезащитная маска, обувь с нескользящей подошвой, каска или средства защиты органов слуха в соответствующих условиях сокращают риск получения травм.
- c) Предотвращение случайного запуска. Убедитесь в том, что выключатель находится в положении Выкл. при подключении в сети, когда берете инструмент в руки или переносите его. Переноска инструментов с зажатым выключателем или подача питания на электроинструменты с замкнутым выключателем может привести к несчастным случаям.
- d) Снимите с электроинструмента регулировочные ключи, перед тем как включить его. Установленные на вращающиеся компоненты электроинструмента ключи могут привести к травмам.
- e) Избегайте перенапряжения. Сохраняйте устойчивое положение при работе. Это позволит лучше контролировать электроинструмент в непредвиденных ситуациях.
- f) Используйте соответствующую одежду. Не носите свободную одежду или украшения. Следите за тем, чтобы волосы, одежда или перчатки не попали в движущиеся детали электроинструмента. Свободная одежда, украшения или длинные волосы могут попасть в движущиеся детали.
- g) Если в инструменте предусмотрено крепление устройств для сбора пыли и опилок, убедитесь, что они установлены и правильно используются. Использование пылесборников сокращает риски, связанные с пылью.

4. Использование и уход за электроинструментом

- a) **Не перегружайте электроинструмент. Используйте соответствующий инструмент для выполнения работ.** Правильно подобранный инструмент лучше и безопаснее справится с работой, для которой он предназначен.
- b) **Не пользуйтесь электроинструментом, если неисправен выключатель.** Инструмент, работу которого невозможно контролировать с помощью выключателя, представляет опасность и должен быть отремонтирован.
- c) **Перед выполнением настроек, сменой аксессуаров или уборкой инструмента на хранение отключайте инструмент от сети.** Такие превентивные меры безопасности сокращают риск случайного запуска электроинструмента.
- d) **Держите электроинструмент в недоступном для детей месте и не позволяйте использовать его людям, не имеющим соответствующих навыков работы или не ознакомленным с данными инструкциями.** Электроинструмент в руках дилетантов представляет опасность.
- e) **Поддержание электроинструмента в работоспособном состоянии. Проверяйте правильность регулировки, наличие заедания подвижных компонентов, наличие поврежденных деталей, а также присутствие других состояний, влияющих на работоспособность электроинструмента. Если инструмент поврежден, перед использованием его нужно отремонтировать.** Большинство несчастных случаев происходит в результате плохого обслуживания инструментов.
- f) **Следите за тем, чтобы режущий инструмент был заточен и чист.** Инструмент, за состоянием которого хорошо следят и который остро заточен, легче управляется и с гораздо меньшей вероятностью погнется.
- g) **Используйте электроинструмент, принадлежности, резцы и т. п. в соответствии с настоящими инструкциями, принимая во внимание их эксплуатационное состояние и выполняемую работу.** Выполнение электроинструментом работ, для которых он не предназначен, может привести к опасным ситуациям.

5. Обслуживание

Обслуживание электроинструмента должен проводить квалифицированный специалист по ремонту с использованием только аналогичных запасных деталей. Это гарантирует безопасность электроинструмента.

Отдельные требования к фасонным фрезам и триммерам

- a)  **ОПАСНО: Держите руки подальше от режущей головки и лезвий ножей.**
Держите вторую руку на корпусе двигателя. Если держать фаскосниматель обеими руками, можно избежать травм в результате соприкосновения с полотном.
- b) **Инструмент необходимо удерживать только за изолированные поверхности, так как шнур питания может попасть под режущую головку.** Контакт с проводкой под напряжением может привести к передаче тока на металлические детали инструмента и поражению оператора электрическим током.
- c) **Зафиксируйте изделие с помощью зажимов или других практичных методов крепления (поддержки труб).** Удерживание изделия рукой или опирая его на части тела не является надежным методом крепления.

Дополнительные особые правила техники безопасности

Инструмент для снятия фаски с трубы запрещается использовать, если:

- В трубе, с которой необходимо снять фаску, находится вода, другая жидкость, взрывоопасные газы или отравляющие химические вещества.
- Неисправен выключатель питания.
- Неисправен сетевой кабель.
- Сломано одно лезвие ножа.
- Одно лезвие ножа затупилось или находится в плохом состоянии.
- Повреждены пластиковые детали или отсутствуют некоторые детали.
- Захват недостаточно хорошо затянут на трубе или он деформирован.
- Крышка ножа повреждена или снята с инструмента.
- Блокирующие механизмы не работают должным образом (кнопка UNLOCK).
- Инструмент для снятия фаски намок.

При использовании инструмента для снятия фаски нужно всегда обращать внимание на следующие факторы:

- Используйте опору для труб, чтобы свести к минимуму риск заклинивания полотна.
- Убедитесь в том, что труба, с которой необходимо снять фаску, пуста.
- Убедитесь, что лезвия ножей установлены правильно.
- Убедитесь, что размер и толщина лезвий ножей соответствует характеристикам держателя ножей, а режущие ножи соответствуют скорости вращения инструмента.
- Не прилагайте боковые усилия для остановки держателя ножа. Дождитесь его самостоятельно остановки.
- Проверяйте крепления крышки ножа.
- Никогда не прикладывайте излишних усилий при работе с фаскоснимателем.
- Никогда не используйте фаскосниматель для того, чтобы поднимать трубу, пока он еще крепится к трубе.
- Избегайте перегрузки электродвигателя.
- Всегда соблюдайте правила техники безопасности и инструкции по эксплуатации, а также действующие нормативы.

Техническое описание

Внимательно прочитайте все предупреждения по безопасности и инструкции.

Несоблюдение предупреждений и инструкций может привести к поражению электрическим током, пожару и/или тяжелым травмам.

Использование по назначению



PipeBevel 220E/360E:

Инструмент PipeBevel 220E/360E предназначен для использования при монтаже трубопроводов на местах установки. Инструмент PipeBevel 220E/360E разрешается использовать для снятия фаски с круглых труб, диаметр которых входит в диапазон от 25 до 220 мм для модели 220E и от 110 до 360 мм для модели 360E с максимальной толщиной стенки 10 мм. Инструмент PipeBevel 220E/360E допускает снятие фаски с труб из стали, нержавеющей стали и алюминия. Инструмент PipeBevel 220E/360E рассчитан на кратковременную работу с перерывами. Инструмент может использоваться в течение 2,5 минут на протяжении 10 минут (S3 25 %). Инструмент PipeBevel 220E/360E не предназначен для промышленного применения. Используйте держатели для поддержки труб.

Рисунок А

1. Кнопка UNLOCK (разблокирование)
2. Выключатель питания
3. Блокатор выключателя
4. Винт регулировки угла фаски
5. Стрелка направления вращения
6. Крышка полотна
7. Направляющий подшипник
8. Тормозные колеса
9. Направляющие ролики
10. Ручка управления
11. Винт регулировки моторного блока
12. Моторный блок
13. Ключ крышки полотна
14. Паспортная табличка
15. Регулятор оборотов
16. Захватное устройство
17. Ручка регулировки захвата

Инструкции по эксплуатации станка для снятия фаски Exact PipeBevel 220E/360E

Перед началом работы с инструментом

Убедитесь в том, что моторный блок стоит вертикально. Должна быть видна желтая метка кнопки UNLOCK.

Убедитесь, что держатель ножа и лезвие ножа правильно установлены, находится в исправном состоянии и соответствует материалу для снятия фаски.

Убедитесь в том, что колеса станка для снятия фаски вращаются.

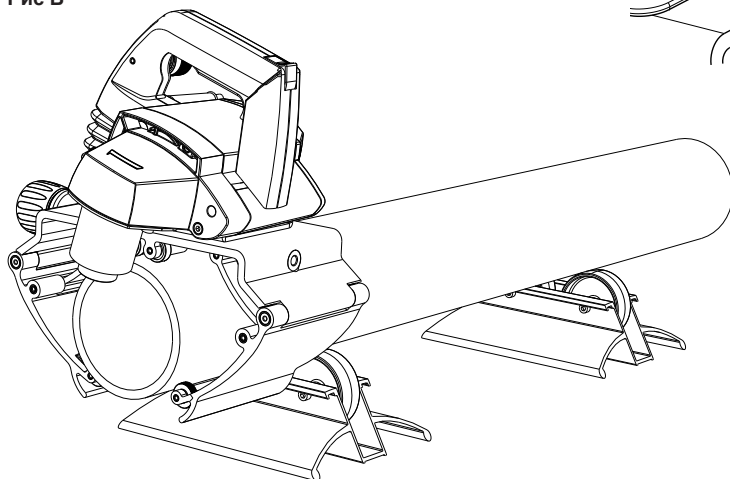
Убедитесь в том, что вращаются колесики опоры.

Проверьте работоспособность винта регулировки моторного блока.

Убедитесь, что регулировочная штанга угла фаски находится в верхнем положении (**Рис С**).

Убедитесь, что труба пуста.

Рис В



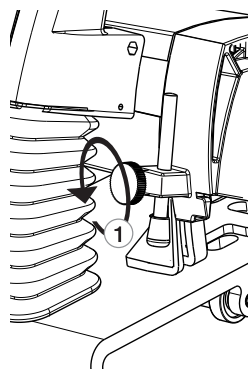
Подключение к сети

Убедитесь в том, что напряжение сети соответствует напряжению, указанному на заводской табличке инструмента (**рис. А/14**) Подключайте труборез к розетки только после того, как все проверите.

Установка трубы на опоры

При снятии фаски используйте опоры. Это позволит обеспечить безопасность проведения работ и оптимальные результаты. Работайте на ровной поверхности. Установите трубу на две укомплектованные опоры (**Рис В**). Убедитесь, что все опорные колеса соприкасаются с трубой (при необходимости отрегулируйте, например, брусками).

Рис С



Установка фаскоснимателя на трубе

Поворачивая ручку регулировки, которая находится на задней части фаскоснимателя (**Рис. D/1**), отрегулируйте захватное устройство до диаметра трубы. Расположите фаскосниматель на трубе таким образом, чтобы направляющий подшипник (**Рис. A/7**) соприкоснулся с торцом трубы. Закрепите фаскосниматель на трубе, вращая регулировочную ручку захвата, пока захват надежно не обхватит трубу (**рис. D/2**). Удерживая трубу на месте убедитесь в том, что фаскосниматель свободно вращается в направлении подачи трубы. Из соображений безопасности убедитесь, что кабель фаскоснимателя свободен. Фаскосниматель готов к работе.

Приближение к стенке трубы

Крепко удерживайте ручку управления (**Рис A/10**) правой рукой и поставьте левую ногу на расстоянии приблизительно 40 см от фаскоснимателя. Поверните фаскосниматель, чтобы она слегка наклонилась вперед (**рис. H**). При запуске двигателя освободите рычаг блокировки выключателя (**Рис. E/1**) и нажмите на выключатель до упора (**Рис. E/2**). Перед тем как приступить к снятию фаски дождитесь, пока режущая головка наберет полные обороты. Приближайте инструмент к стенке трубы, нажимая на ручку управления (**Рис A/10**), пока желтая отметка кнопки UNLOCK (разблокировка) (**Рис A/1**) не исчезнет. Теперь режущую головку (**Рис A/12**) можно перемещать вдоль трубы, поворачивая винт регулировки (ЖЕЛТЫЙ) (**Рис A/11**). Поворачивая винт регулировки по часовой стрелке (**Рис F**), перемещайте режущую головку в сторону трубы (приблизительно 1 мм/оборот). Поворачивайте винт регулировки до тех пор, пока ножи не коснутся трубы (вы почувствуете и услышите, когда это произойдет). Поддерживайте двигатель в рабочем состоянии.

Снятие фаски с трубы

Поддерживая работу двигателя, поверните винт регулировки еще на 2 – 4 оборота по часовой стрелке. Начните снимать фаску, подавая инструмент вперед и фиксируя трубу левой ногой (**Рис. H/3**). Затем отпустите трубу и поверните фаскосниматель назад, при этом труба последует (**Рис. J**). Начните новый распил и равномерно подавайте инструмент вперед приблизительно на 1/6 (**Рис. K**) окружности трубы. Повторяйте до тех пор, пока со всей окружности трубы не будет снята равномерная фаска.

При необходимости снятия дополнительной фаски повторите приведенную выше процедуру. **ПРИМЕЧАНИЕ!** Поворачивание винта регулировки на один оборот смещает режущую головку приблизительно на 1 мм.

Винт регулировки можно поворачивать во время снятия фаски в обоих направлениях – по часовой стрелке для увеличения угла снятия фаски и против часовой стрелки для снижения угла. Угол снятия фаски визуально видно и можно регулировать во время работы.

Рис D

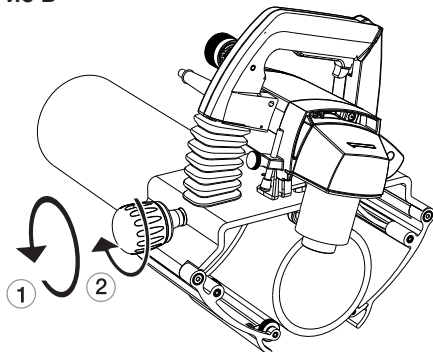


Рис. E

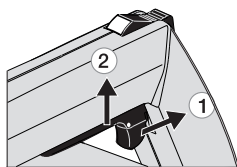


Рис. F

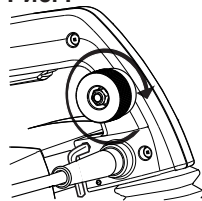


Рис G

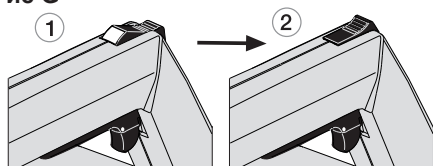
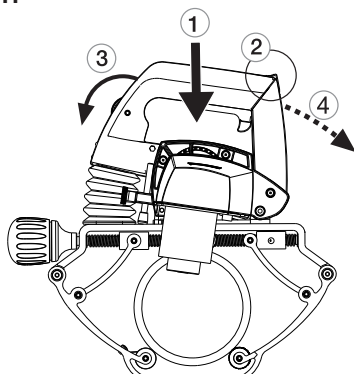
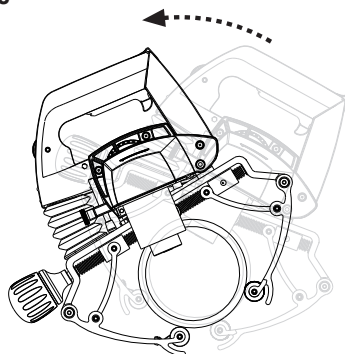


Рис H



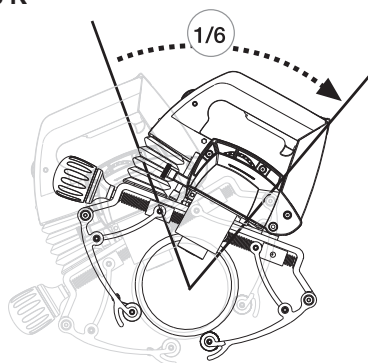
Когда снятие фаски было выполнено, сместите кнопку UNLOCK вперед (Рис. L/1), так, чтобы была видна желтая метка и снимите блокировку. Поднимите моторный блок в исходное положение (Рис L/2) и отпустите выключатель питания (Рис L/3). Подождите, пока режущая головка остановится, затем снимите фаскосниматель с трубы, ослабив ручку регулировки захвата (Рис. L/4). Убедитесь, что моторный блок стоит вертикально, а на кнопке UNLOCK видна желтая отметка. Теперь фаскосниматель готов к дальнейшей работе.

Рис J



В случае возникновения проблем во время снятия фаски, таких как нестандартные шумы, вибрации и т. п., в результате которых пришлось досрочно прекратить снятие фаски: Отпустите режущую головку, сместив кнопку разблокировки вперед, затем поднимите моторный блок вверх. После устранения проблемы начните снятие фаски снова.

Рис K



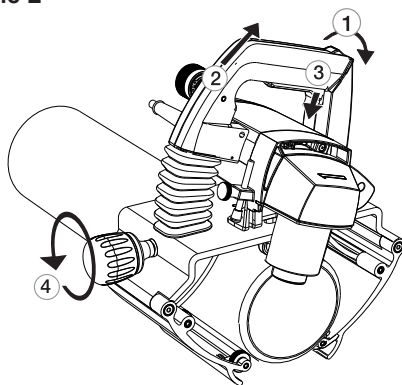
Запрещается запускать двигатель, когда режущая головка соприкасается с трубой. Режущие наконечники могут сломаться или быть повреждены.

Имеется возможность поддержания выбранного угла фаски. При достижении необходимой глубины фаски ослабьте винт стопорной штанги (Рис. A/4 + C/1) и штанга опустится вниз, затем затяните этот винт. Теперь у Вас будет глубина фаски для справки.

Регулятор оборотов и защита от перегрузок

Фаскосниматель оборудован регулятором оборотов (Рис. A/15). В зависимости от материала, с которого необходимо снять фаску, можно выбрать нужную скорость вращения вала (см. рис. 2). Также на регуляторе есть автоматическая защита от перегрузки.

Рис L



В случае перегрузки: Отпустите выключатель питания и сместите кнопку UNLOCK вперед чтобы была видна желтая метка и снимите блокировку. При чрезмерной нагрузке регулятор автоматически отключает питание, останавливая двигатель. Когда двигатель останавливается из-за перегрузки, включается красный индикатор на трубобрезу. Трубобрезу необходимо время для охлаждения. Двигатель не работает (даже после того, как потухнет красный индикатор) до тех пор, пока не будет отпущен и снова нажат выключатель или пока инструмент не будет отключен от сети и снова включен.

Этот индикатор будет ненадолго загораться при каждом запуске электродвигателя. Это нормально и не требует каких-либо действий с вашей стороны

Замена режущих наконечников/ разворачивание острых краев режущих наконечников/замена всей режущей головки.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Во избежание травм выключите инструмент и отключите его от сети, перед тем как выполнить установку и снятие принадлежностей, настройку или ремонт. Случайный запуск может привести к травмам.

Вытащите вилку из розетки. Убедитесь, что электродвигатель зафиксирован в вертикальном положении.

Порядок замены режущих ножей

Снимите крышку режущей головки (Рис. М/1), слегка ослабив винт (Рис. М/2) с помощью 5 мм шестигранного ключа (входит в комплектацию Рис. А/13). Поверните крышку режущей головки по часовой стрелке, чтобы освободить базовую пластину. Теперь можно снять крышку.

Отверните винт режущего ножа (Рис. М/3) с помощью ключа ТХ 15. Снимите и замените режущий нож или поверните режущий нож на 90 градусов, чтобы использовать острую режущую кромку ножа (учтите, что у каждого режущего ножа имеется по 4 режущих кромки). Затяните винты. Установите крышку режущей головки на свое место и крепко затяните винт.



ПРИМЕЧАНИЕ: Все три режущих ножа необходимо заменять или поворачивать на 90 градусов одновременно.

Порядок замены узла режущей головки

Для снятия фанки под другим углом (стандартный угол 37,5 градусов) необходимо заменить режущую головку. Снимите крышку режущей головки, как было описано выше. Снимите режущую головку с помощью двух ключей (17 мм и 19 мм). Используется стандартная правая резьба. Установите новую режущую головку на ее место и затяните с помощью двух ключей. Установите режущие наконечники и установите крышку режущей головки.

ПРИМЕЧАНИЕ! Угол снятия фанки стандартной режущей головки составляет 37,5 градусов. Для приобретения режущих головок других углов снятия фанки (напр., 30, 35, 45) обратитесь к Вашему партнеру Exact Tools Oy.

Рис М

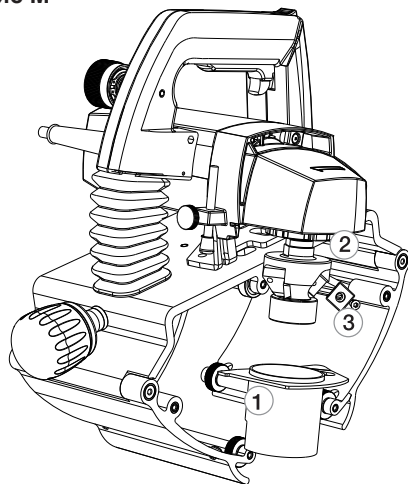
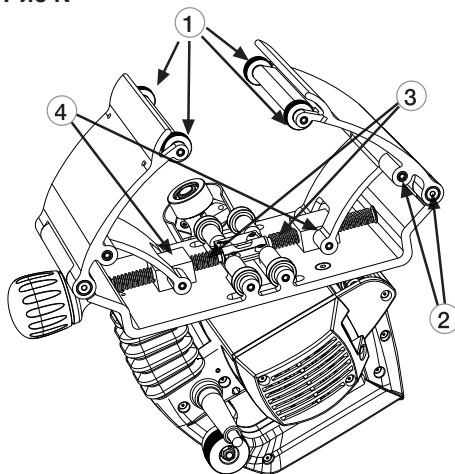


Рис N



Инструкции по уходу и обслуживанию

Вытащите вилку из розетки перед тем как приступить к обслуживанию или чистке фаскоснимателя. Все работы по обслуживанию некоторых электрических компонентов фаскоснимателя должны проводиться в сертифицированном сервисном центре.

Режущая головка



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Регулярно проверяйте состояние лезвий ножей. Заменяйте затупившиеся или иным образом поврежденные лезвия ножей на новые. Эксплуатация затупившихся лезвий ножей может привести к перегрузке электродвигателя фаскоснимателя. Они также могут разрушиться, что может создать опасность для здоровья и собственности оператора.

Захватное устройство

Регулярно очищайте захватное устройство сжатым воздухом. Смажьте оси колес держателя (Рис. N/1) и места соединения (Рис. N/2). Также очистите и смажьте трапециевидный винт зажимного устройства (Рис. N/3) и два червячных винта на нем (Рис. N/4).

Защита режущей головки



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Регулярно проверяйте состояние защиты режущей головки. Она не должна перемещаться, шататься, трястись и т. п. Эксплуатация инструмента при поврежденной режущей головке может создавать опасность для здоровья и собственности оператора.

Двигатель

Следите за тем, чтобы вентиляционные отверстия двигателя были чистыми.

Пластиковые детали

Протирайте пластиковые детали мягкой салфеткой. Используйте только мягкие чистящие средства. Не используйте растворители или другие сильнодействующие моющие средства, поскольку они могут повредить пластиковые детали и окрашенные поверхности.

Сетевой кабель



Регулярно проверяйте состояние сетевого кабеля. Поврежденный шнур питания нужно заменить в сертифицированном сервисном центре.

Правильное использование и регулярное обслуживание и уход гарантируют бесперебойную работу фаскоснимателя.s-

Охрана окружающей среды



Раздельный сбор. Утилизацию данного продукта нельзя выполнять вместе с обычными бытовыми отходами. Если устройство Exact изношено, не утилизируйте его вместе с обычными бытовыми отходами. Утилизацию данного инструмента нужно производить отдельно. Раздельная переработка использованных продуктов и упаковки облегчает повторное использование и утилизацию материалов. Повторное использование переработанных материалов помогает предупредить загрязнение окружающей среды. В соответствии с местными правилами можно отправлять бытовые приборы на муниципальные свалки или доставлять продавцу при покупке нового продукта.



Гарантия

Гарантийные условия, действующие с 01.01.2015

Если изделие Exact выходит из строя вследствие производственных дефектов или дефектов материала в течение **срока действия гарантии или *продленного срока действия гарантии**, то, по усмотрению заказчика, мы бесплатно выполним ремонт изделия Exact или предоставим полностью новый или восстановленный на заводе продукт Exact.

Срок действия гарантии/*продленный срок действия гарантии

Срок действия гарантии Exact Tools составляет 12 месяцев с момента приобретения. *В случае онлайн-регистрации (exacttools.com/Warranty Registration) вы бесплатно получаете дополнительные 12 месяцев гарантийного срока. Регистрацию гарантии нужно выполнить в течение одного месяца с момента приобретения.
Пароль для регистрации: 1yearmore

Гарантия действительна, только если:

- 1.) Копия чека с датой приобретения передается в официальный гарантийный ремонтный центр или загружается на наш веб-сайт в момент регистрации гарантии.
- 2.) Изделие Exact использовалось по назначению.
- 3.) Не предпринимались попытки ремонта пилой неуполномоченными лицами.
- 4.) Изделие Exact использовалось в соответствии с инструкциями по эксплуатации, технике безопасности и техническому обслуживанию.
- 5.) Изделие Exact доставлено в официальный гарантийный ремонтный центр в течение срока действия гарантии.

Примечание: Изделие Exact должно доставляться в официальный гарантийный ремонтный центр с предоплатой доставки. Если изделие Exact ремонтируется в рамках гарантии, то возвратная доставка будет предварительно оплачена с нашей стороны. Если изделие Exact не ремонтируется в рамках гарантии, то возвратную доставку должен оплатить грузополучатель.

Обратите внимание: на следующие элементы и услуги гарантия не распространяется:

- Режущие полотна/наконечники ножей
- Режущие головки
- предохранитель защиты от перегрузки
- графитовые щетки
- колесики захватного устройства
- фланец полотна
- крепежный фланец
- съемная фланцевая шайба
- стандартный износ и истирание
- дефекты в результате неправильного использования или несчастных случаев
- повреждения в результате воздействия воды или огня, а также физические повреждения
- Шнуры питания
- регулировка регулировочного колесика

Поскольку продукт постоянно совершенствуется, информация, представленная в данном руководстве, может отличаться. Мы не уведомляем об отдельных изменениях.

Советы по использованию труборезов Exact PipeCut

Алмазные полотна можно использовать только для резки чугунных труб. Не рекомендуется резать чугун с помощью полотен TCT или Cermet.

После каждой резки пластиковых труб очищайте ограждение полотна изнутри.

Маленькие трубы легче резать, вращая трубу рукой на столе или на полу. Обратите внимание: вращайте трубу на себя, и не делайте это слишком быстро.

Регулярно проверяйте состояние полотна. Процесс резки делится на два этапа: сначала выполните врезку в стенку трубы, затем – резку трубы по кругу.

Не перегружайте труборез работой без перерывов. Труборез перегревается и металлические детали нагреваются. Это также может повредить двигатель и полотно. Правило: 2,5 минуты работы и 7,5 минут отдыха.

Скорость подачи должна быть постоянной. Это продлит срок службы полотна. Например, время резки стальной трубы диаметром 6" (170мм), и толщиной стенок 1/5" (5мм)- 15-20секунд, а чугунной трубы диаметром 4" (110мм), с толщиной стенок 1/6" (4мм)- 20 - 25 секунд.

Моторный блок всегда должен быть расположен вертикально. В этом случае видна желтая метка кнопки UNLOCK. Никогда не ставьте труборез на трубу в положении блокировки / разреза.

Факторы, влияющие на срок службы полотна трубореза:

- материал трубы
- полотно, пригодное для резки материала трубы
- правильная настройка частоты вращения двигателя (модель 170E/220E)
- толщина стенки трубы
- скорость подачи
- гладкость трубы
- общие навыки оператора
- чистота трубы
- ржавчина на трубе
- сварные швы на трубе
- скорость вращения полотна

Факторы, влияющие на прямолинейность разреза:

- состояние полотна трубореза
- толщина стенки трубы
- скорость подачи
- равномерность подачи
- общие навыки оператора
- чистота трубы
- гладкость поверхности трубы
- степень зажима трубы в захвате
- слишком плотное крепление полотна

Подробную информацию смотрите на нашем сайте

www.exacttools.com